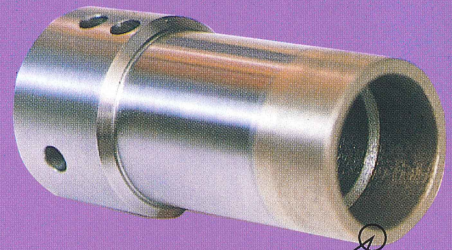
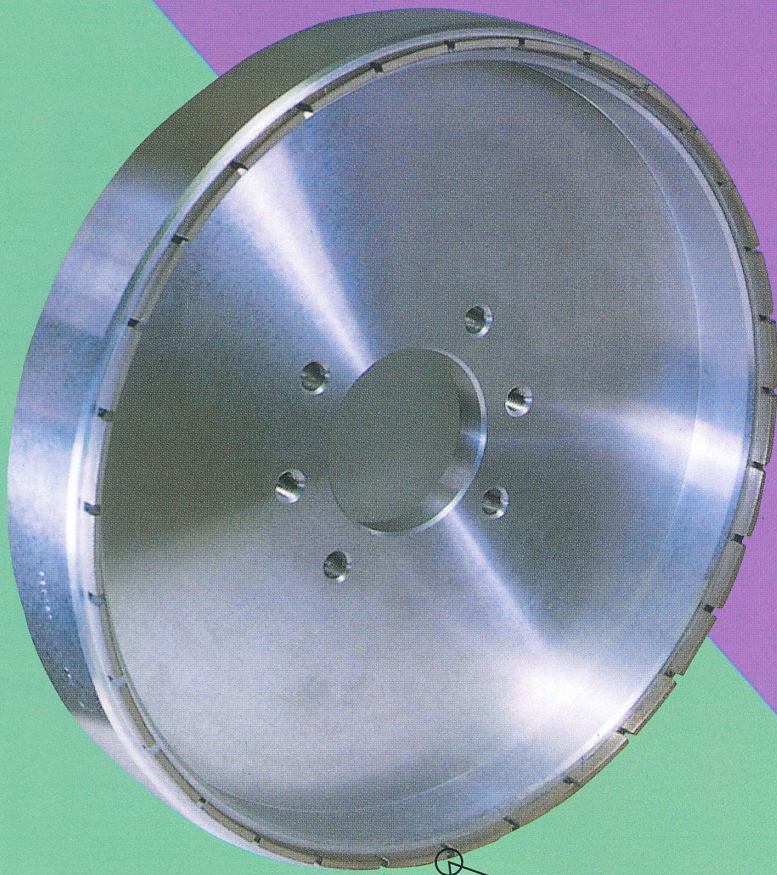


ARUMA21

切れの持続と長寿命を両立した21世紀のメタルボンド



拡大図



株式会社

オリエンタルダイヤ工具研究所

用途 ガラス、セラミックス等の研削

特徴 結合剤の開発により、切れ味を大幅に改善し高能率の研削性を発揮します

- * **切れ味が良い**
- * **研削能力の持続性が良い**
- * **寿命が長い**

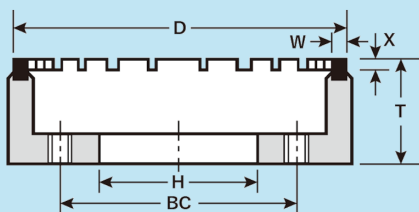
加工例 研削加工速度の比較例 (従来ボンドを100とした時の相対比率)

	0	50	100	150
ARUMA21	[Progressive bar from 0 to 150]			
従来ボンド	[Progressive bar from 0 to 100]			

研削条件 使用砥石 : #200 φ90-20W 切込み方式 : 定圧方式
ワーク材種 : BK-7相当品 研削方式 : プランジ研削
周速 : 850m/min 研削液 : 水溶性研削液

製作仕様例

1. パーチカル (セグメント) ホイール 6AS2M



D	W	X	L	N	H・T
250	4	5	31.5	22	ご指定通り
300				27	
350				31	

※上記以外の仕様につきましては、ご相談ください

2. カーブジェネレーター対応シャンク

各機種に対応いたします

3. 上記以外の用途につきましても、遠慮なくご相談ください



本社 〒211-0004 神奈川県川崎市中原区新丸子東2-908-8
電話 044-433-7171 FAX 044-411-0201

浜松営業所 〒430-0949 静岡県浜松市中央区尾張町125-22 サン・ステップ尾張町ビル1F
電話 053-540-1615 FAX 053-489-3888

西日本営業所 〒547-0004 大阪府大阪市平野区加美鞍作1-10-9
電話 06-6792-5523 FAX 06-6792-5524

山形営業所 〒990-0832 山形県山形市城西町4-20-31 船山ビル1F西
電話 023-645-6228 FAX 023-674-7423

西湘工場 〒259-0132 神奈川県中郡二宮町緑が丘1-8-5
電話 0463-20-9853 FAX 0463-20-9854